**一、主要技术指标及参数**

1.具有微电脑温度控制器，具有声光报警装置，出错储存和分析功能，适用于细菌培养;

★2.气套式加热系统，加热迅速，温度、湿度恢复速度快;

★3.内部容积≥210L;

4.最低温度控制范围为:室温+5℃;

★5.标配环境温度传感器 PT1000，带独立传感器的超温保护装置;

6.标配 254nm 波长无臭氧型紫外灯，具有消毒功能;

7.CO2浓度传感器具有自动启动功能、自动校准，保证 CO2浓度高精确性;

8.CO2进气口配备 HEPA 高效过滤器，过滤效率 99.99%;

9.一体化结构设计，内胆及附件采用特殊电化学处理不锈钢;

★10.具有玻璃门加热或外门加热功能，有效避免玻璃门上产生冷凝水;

11.倾斜式的底盘水库式设计结构，非增湿盘，增加蒸发面积，相对湿度≥95%，湿度恢复速度快:

12.具有循环风道设计，非自然对流，保证温度、湿度、CO2浓度均一性;

13.多台设备可堆叠摆放，节省实验室空间

14.标配虹吸泵，可配 4个接口的钢瓶自动切换装置。有循环风道设计，非自然对流，保证温度、湿度、CO2浓度均一性;