**一、主要技术指标**

1.具有微电脑温度控制器，具有声光报警装置，出错储存和分析功能，适用于细菌培养；

2.气套式加热系统，加热迅速，温度、湿度恢复速度快；

3.内部容积≥210L；

4.最低温度控制范围为：室温+5℃；

5.标配环境温度传感器PT1000，带独立传感器的超温保护装置；

6.标配254nm波长无臭氧型紫外灯，具有消毒功能；

7.CO2浓度传感器具有自动启动功能、自动校准，保证CO2浓度高精确性；

8.CO2进气口配备HEPA高效过滤器，过滤效率99.99%；

9. 一体化结构设计，内胆及附件采用特殊电化学处理不锈钢；

10.具有玻璃门加热或外门加热功能，有效避免玻璃门上产生冷凝水；

11.倾斜式的底盘水库式设计结构，非增湿盘，增加蒸发面积，相对湿度≥95%，湿度恢复速度快；

12.具有循环风道设计，非自然对流，保证温度、湿度、CO2浓度均一性；

13.多台设备可堆叠摆放，节省实验室空间；

14.标配虹吸泵，可配4个接口的钢瓶自动切换装置。

**二、技术支持及售后服务**

1.代理商资质：为避免恶意投标，中标后不能提供产品，以及保证售后维修服务，投标供应商必须持有生产厂家授权书。

2.售后服务：整机质保≥2年，质保期内包括维修人工费、差旅费、更换所有零部件的费用。厂家在四川省成都市设有办事处，不少于2名专业售后服务工程师，售后工程师保证2小时响应，24小时到现场维修。如不能满足，须免费提供备用设备。